

Serien Schwenkkran

JC-W-270-KBK-BR-M-1000-2000

Ausführung nach Datenblatt 203 814 44

Ausgelegt nach DIN 15018, H1, B3

Geeignet für den Betrieb in der Halle

Säulenschwenk-, Säulendreh- und Wandschwenkkrane sind als technologisch ausgereifte Produkte ideal für Arbeitsplatzoptimierung mit einer breiten Palette von Einsatzbereichen. Sie ergänzen optimal andere fördertechnischen Anlagen für den innerbetrieblichen Materialfluss. Diese Krane bewähren sich an Bearbeitungsmaschinen und Montageplätzen ebenso wie auf Freilagerplätzen oder an Verladerampen. Sie lassen sich selbst dort problemlos installieren, wo andere Fördermittel aus statischen Gründen oder angesichts der räumlichen Gegebenheiten nicht in Betracht kommen und lassen sich bei Bedarf sogar in Maschinen und Anlagen integrieren. Den unterschiedlichsten Anforderungen wird durch eine breite Produktpalette verschiedener Krantypen Rechnung getragen. In Verbindung mit den ebenfalls verfügbaren zahlreichen Optionen, lassen sich so auf Basis von durchkonstruierten und bewährten Serienprodukten, individuelle und damit speziell, dem Anwendungsfall angepasste Schwenkkranlösungen zusammenstellen.

Lieferumfang:

- Konsole W-750-M-C2M-1007
- Ausleger J-BR1-750-KBKII-2000-M-C2M-1007
- Traglastschilder
- Fabrikschild
- Elektrisches Zubehör
- Katzfahrwerk : KBKII-Doppel
- DEMAG Kettenzug : DC-Com II 10-1000 1/1 H4 V4/1 400/50

Technische Daten Schwenkkran:

Ausleger	
Traglast	1000 kg
Ausladung	2000 mm
Schwenkbereich	ca. 270°
Schwenkbegrenzung	ohne (Endanschläge)
Schwenkantrieb	Manuell
Auslegerprofile	KBKII
Theoretische Absenkung der Auslegerspitze (bei Nennlast)	1 mm
Auslegertyp	J-BR1-750-KBKII-2000-M-C2M-1007
Anfahrmaß innen	680 mm
Anfahrmaß außen	240 mm

Kran

Typ Wandkonsole	W-750-M-C2M-1007
Kran statisch ausgelegt für	Schwenkbewegung Ausleger: manuell Ausleger: mit Stromversorgung (elektrisch) Demag Kettenzug
Vorgesehener Einsatzort	in der Halle
Umgebungstemperatur	-20 °C to +45 °C
Max. Luftfeuchtigkeit	Max. 80% relative Luftfeuchtigkeit
Einbaumaße	siehe Zeichnung
Gesamtgewicht der Anlage (ca.)	139 kg

Energieversorgung / Steuerung / Netzanschluss

Stromart	3-Phasen
Netzspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Stromzuführung	Flachschleppleitung (am Ausleger geführt)
Bedienung	Steuerung an der Katze
Netzanschlussschalter	ohne Sicherungen
Schaltplan	63170746 + 63111146

Farbgebung / Oberflächenvergütung (Kran):

Konsole	RAL 1007 / Narzissengelb
Ausleger	RAL 1007 / Narzissengelb
Korrosionsschutzklasse Säule	C2M
Korrosionsschutzklasse Ausleger	C2M

Die Anlage entspricht dem Gesetz über technische Arbeitsmittel (Maschinenschutzgesetz), sowie den UVV- und DIN VDE-Vorschriften und der EU-Maschinenrichtlinie, eingerichtet für den Betrieb in der Halle

Bitte überprüfen Sie, ob die von uns gewählte Einstufung (Hubklasse, Beanspruchungsgruppe, FEM-Gruppe) Ihren Anforderungen entspricht.

Standard Ausstattung

- Betriebsanleitung/Montageanleitung/Einzellteillisten
- Certificate according to EC machinery directive : Declaration of Conformity (DoC)
- Prüfbuch (nur in Deutschland)

Verpackung für KBK Schwenkkran(e):

Wandkonsole auf Holzpalette verzurrt

- Ausleger im Holzverschlag
- Zubehör / Kleinteile im Karton

Hebezeug

Kettenzug	DC-Com II
Tragfähigkeit	1000 kg
Baugröße	10
Einsicherung	1/1
Hubwerksklasse FEM / ISO	2m / M5
Hubwerksklasse A / Dh	A5 / Dh2
Hakenweg	4 m
Steuerleitungslänge	2.8 m
Hubgeschwindigkeit	4/1 m/min
Motorspannung	380-415V / 50Hz
Anzahl der Phasen	3-Phasen
Steuerspannung	24 V
Ausführung	CE
Hubmotor	ZNC 100 A 8/2
Einschaltdauer [ED%]	40 / 20 %
Nennleistung des Motors	0.91 / 0.23 kW
Nennstrom des Motors	3.02 / 1.94 A
Nenn Drehzahl des Motors	2900 / 710 min ⁻¹
Umgebungstemperatur	-20 - +40°C
C-Maß	503.5 mm

Gesamtgewicht, netto ca.

51 kg

Hakenweg

Lastkette

Kettenlänge

Kettenspeicher

Standardkette

4.65 m

Kunststoff Kettenspeicher

Elektrische Ausstattung

Betriebsendschalter

Thermischer Motorschutz

Betriebsendschalter höchste und tiefste

Hakenstellung

Temperaturwächter, Bimetallschalter

Mechanische Ausstattung

Farbgebung, Kettenzuggehäuse und Motor

Farbgebung, Elektrohaube und Lüfterhaube

Oberflächenschutz

RAL 7021 - Schwarzgrau

RAL 5009 - Azurblau

Sehr guter Korrosionsschutz durch hochwertige

Pulverbeschichtung der Aluminiumbauteile

Langer Aufhängebügel

Standardlasthaken mit Hakenmaulsicherung

Standardkettenfett

Aufhängungstyp

Lasthakentyp

Schmiermittel Hebezeugkette

Bediengeräte

Steuerleitungstyp

Steuerleitungslänge

Bediengeräte (Steuerschalter)

Standard, höhenverstellbar

2.8 m

DSC-3

Dokumentation

Anzahl Dokumente

Dokumentationssprache

Dokumentenlieferung

1

Deutsch (DE)

Dokumente werden mit den Komponenten
verschickt