Technische Beschreibung

Position 1

1 Demag Säulenschwenkkran 1000 kg x 2000 mm
JC-P-300-KBK-BR-M-1000-2000

Ausführung nach Datenblatt 203 814 44
Ausgelegt nach DIN 15018, H1, B3
Geeignet für den Betrieb in der Halle

Säulenschwenk-, Säulendreh- und Wandschwenkkrane sind als technologisch ausgereifte Produkte ideal für Arbeitsplatzoptimierung mit einer breiten Palette von Einsatzbereichen. Sie ergänzen optimal andere fördertechnischen Anlagen für den innerbetrieblichen Materialfluss. Diese Krane bewähren sich an Bearbeitungsmaschinen und Montageplätzen ebenso wie auf Freilagerplätzen oder an Verladerampen. Sie lassen sich selbst dort problemlos installieren, wo andere Fördermittel aus statischen Gründen oder angesichts der räumlichen Gegebenheiten nicht in Betracht kommen und lassen sich bei Bedarf sogar in Maschinen und Anlagen integrieren. Den unterschiedlichsten Anforderungen wird durch eine breite Produktpalette verschiedener Krantypen Rechnung getragen. In Verbindung mit den ebenfalls verfügbaren zahlreichen Optionen, lassen sich so auf Basis von durchkonstruierten und bewährten Serienprodukten, individuelle und damit speziell, dem Anwendungsfall angepasste Schwenkkranlösungen zusammenstellen.

Lieferumfang:
- Säule P-750-372-3500-M-C2M-1007
- Ausleger J-BR1-750-KBKII-2000-M-C2M-1007
- Traglastschilder
- Fabrikschild
- Elektrisches Zubehör
- Katzfahrwerk: KBKII-Doppel
- DEMAG Kettenzug: DC-Com 10-1000 1/1 H4 V4/1 380-415/50

Technische Daten Schwenkkran:

Ausleger

Traglast	1000 kg
Ausladung	2000 mm
Schwenkwinkel	ca.300°
Schwenkbegrenzung	ohne (Endlagen)
Schwenkbewegung	manuell
Auslegerprofil	KBK II
Theoretische Absenkung (bei Nennlast, Katze am Auslegerende)	9 mm
Auslegertyp	J-BR1-750-KBKII-2000-M-C2M-1007
Anfahrmaß innen	680 mm
Anfahrmaß außen	240 mm
OK-Flur - Haken	2181 mm
OK-Flur - Auslegerunterkante	2736 mm

Kran

Kranhöhe (gesamt)	3500 mm
Säulentyp	P-750-372-3500-M-C2M-1007
Kran statisch ausgelegt für	Schwenkbewegung Ausleger: manuell Ausleger: Energiezuführung (elektrisch) Demag Kettenzug Kettenzug
Vorgesehener Einsatzort	In der Halle
Umgebungstemperatur (Betrieb)	siehe Abschnitt Hebezeug
Luftfeuchte	Max. 80% rel. Luftfeuchte
Einbaumaße	siehe Zeichnung
Gesamtgewicht der Anlage	ca. 319 kg

Energieversorgung / Steuerung / Netzanschluss:

Stromart	Drehstrom
Betriebsspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Energiezuführung	Flachschleppleitung (am Ausleger geführt)
Bedienung	Steuerschalter an der Katze
Netzanschlussschalter	ohne Sicherung, abschließbar
Schaltplan	631 707 46 + 631 111 46

Farbgebung / Oberflächenvergütung (Kran):

Säule	RAL1007 narzissengelb
Ausleger	RAL1007 narzissengelb
Korrosionsschutz in Anlehnung an Korrosivitätskategorie	C2M

Die Anlage entspricht dem Gesetz über technische Arbeitsmittel (Maschinenschutzgesetz), sowie den UVV- und DIN VDE-Vorschriften und der EU-Maschinenrichtlinie, eingerichtet für den Betrieb in der Halle.

Bitte überprüfen Sie, ob die von uns gewählte Einstufung (Hubklasse, Beanspruchungsgruppe, FEM-Gruppe) Ihren Anforderungen entspricht.

Dokumentation:

- Betriebsanleitung/Montageanleitung/Einzelteillisten
- EU-Dokumente gemäß Maschinenrichtlinie
- Prüfbuch (nur in Deutschland)

Verpackung für KBK Schwenkkran(e):

Säule in Folie eingeschlagen und auf Holzpalette verzurrt
Ausleger im Holzverschlag
Zubehör / Kleinteile im Karton

Als Hebezeug dient ein
Elektrokettenzug DC-Com 10-1000 1/1 H4 V4/1 380-415/50

Serienausstattung Kettenzug:

- Ein Betriebsstundenzähler
- Zwei serienmäßige Hubgeschwindigkeiten als Haupt- und Feinhub
- Getriebe und Kupplung sind bis zu 10 Jahren wartungsfrei, die Bremse bis zu 5 Jahren
- Schneller und einfacher Wechsel des Kettentriebes ohne Demontage von Motor oder Getriebeteilen

Technische Daten Kettenzug

Traglast	1000 kg
FEM / ISO Gruppe	2m / M5
Hakenweg	4 m
Steuerleitungslänge	0.8 - 2.8 m
Gewicht	ca. 49 kg (Gesamt netto)
Einscherung	1/1
Hubgeschwindigkeit	ca. 4/1 m/min
Steuerspannung	24V AC
Hubwerksspannung	380-415 V/ 50 Hz
Hubmotor	ZNK 100 A 8/2
Einschaltdauer	40 / 20 %
Nennleistung	0.73 / 0.18 kW
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +45 °C
C-Maß	505 mm

Oberflächenschutz und Farbgebung

Farbe Hubwerk RAL 5009 azurblau

Hochwertige Pulverbeschichtung der Aluminiumbauteile des Kettenzuges sorgt für sehr guten Korrosionsschutz.

Kettenspeicher

Standardkettenspeicher ausgelegt für 4 m Hakenweg

Bedieneinheit

Steuerleitung mit Steuerschalter

Steuerschalter:	DSC
Steuerleitung:	höhenverstellbare Standardsteuerleitung 0.8 - 2.8 m

Weitere ausgewählte Optionen: