

## Technische Beschreibung

### Position 1

#### **1        Demag Säulenschwenkkran 250 kg x 2000 mm           JC-P-300-KBK-BR-M-250-2000**

Ausführung nach Datenblatt 203 814 44

Ausgelegt nach DIN 15018, H1, B3

Geeignet für den Betrieb in der Halle

Säulenschwenk-, Säulendreh- und Wandschwenkkrane sind als technologisch ausgereifte Produkte ideal für Arbeitsplatzoptimierung mit einer breiten Palette von Einsatzbereichen. Sie ergänzen optimal andere fördertechnischen Anlagen für den innerbetrieblichen Materialfluss. Diese Krane bewähren sich an Bearbeitungsmaschinen und Montageplätzen ebenso wie auf Freilagerplätzen oder an Verladerampen. Sie lassen sich selbst dort problemlos installieren, wo andere Fördermittel aus statischen Gründen oder angesichts der räumlichen Gegebenheiten nicht in Betracht kommen und lassen sich bei Bedarf sogar in Maschinen und Anlagen integrieren. Den unterschiedlichsten Anforderungen wird durch eine breite Produktpalette verschiedener Krantypen Rechnung getragen. In Verbindung mit den ebenfalls verfügbaren zahlreichen Optionen, lassen sich so auf Basis von durchkonstruierten und bewährten Serienprodukten, individuelle und damit speziell, dem Anwendungsfall angepasste Schwenkkranlösungen zusammenstellen.

#### **Lieferumfang:**

- Säule P-500-205-4000-M-C2M-1007
- Ausleger J-BR1-500-KBKI-2000-M-C2M-1007
- Traglastschilder
- Fabrikschild
- Fundamentverankerung (8 Stück Ankerstangen, Schablone)
- Elektrisches Zubehör
- Katzfahrwerk: KBKI
- DEMAG Kettenzug: DC-Com 2-250 1/1 H4 V6/1.5 380-415/50

#### **Technische Daten Schwenkkran:**

##### Ausleger

|                                                              |                                |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Traglast                                                     | 250 kg                         |
| Ausladung                                                    | 2000 mm                        |
| Schwenkwinkel                                                | ca.300°                        |
| Schwenkbegrenzung                                            | ohne (Endlagen)                |
| Schwenkbewegung                                              | manuell                        |
| Auslegerprofil                                               | KBK I                          |
| Theoretische Absenkung (bei Nennlast, Katze am Auslegerende) | 17 mm                          |
| Auslegertyp                                                  | J-BR1-500-KBKI-2000-M-C2M-1007 |
| Anfahrmaß innen                                              | 420 mm                         |
| Anfahrmaß außen                                              | 100 mm                         |
| OK-Flur - Haken                                              | 3090 mm                        |
| OK-Flur - Auslegerunterkante                                 | 3492 mm                        |

##### Kran

|                               |                                                                                                           |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kranhöhe (gesamt)             | 4000 mm                                                                                                   |
| Fundamentabmessungen          | 1000 x 1000 x 800 mm                                                                                      |
| Säulentyp                     | P-500-205-4000-M-C2M-1007                                                                                 |
| Kran statisch ausgelegt für   | Schwenkbewegung Ausleger: manuell<br>Ausleger: Energiezuführung (elektrisch)<br>Demag Kettenzug Kettenzug |
| Vorgesehener Einsatzort       | In der Halle                                                                                              |
| Umgebungstemperatur (Betrieb) | siehe Abschnitt Hebezeug                                                                                  |
| Luftfeuchte                   | Max. 80% rel. Luftfeuchte                                                                                 |

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Einbaumaße               | siehe Zeichnung |
| Gesamtgewicht der Anlage | ca. 143 kg      |

#### **Energieversorgung / Steuerung / Netzanschluss:**

|                      |                                           |
|----------------------|-------------------------------------------|
| Stromart             | Drehstrom                                 |
| Betriebsspannung     | 400 V                                     |
| Netzfrequenz         | 50 Hz                                     |
| Energiezuführung     | Flachschleppleitung (am Ausleger geführt) |
| Bedienung            | Steuerschalter an der Katze               |
| Netzanschlusschalter | ohne Sicherung, abschließbar              |
| Schaltplan           | 631 707 46 + 631 111 46                   |

#### **Farbgebung / Oberflächenvergütung (Kran):**

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Säule                            | RAL1007 narzissengelb |
| Ausleger                         | RAL1007 narzissengelb |
| Korrosionsschutz in Anlehnung an | C2M                   |
| Korrosivitätskategorie           |                       |

Die Anlage entspricht dem Gesetz über technische Arbeitsmittel (Maschinenschutzgesetz), sowie den UVV- und DIN VDE-Vorschriften und der EU-Maschinenrichtlinie, eingerichtet für den Betrieb in der Halle.

Bitte überprüfen Sie, ob die von uns gewählte Einstufung (Hubklasse, Beanspruchungsgruppe, FEM-Gruppe) Ihren Anforderungen entspricht.

#### **Dokumentation:**

- Betriebsanleitung/Montageanleitung/Einzelteillisten
- EU-Dokumente gemäß Maschinenrichtlinie
- Prüfbuch (nur in Deutschland)

#### **Verpackung für KBK Schwenkkran(e):**

Säule in Folie eingeschlagen und auf Holzpalette verzurrt  
Ausleger im Holzverschlag  
Zubehör / Kleinteile im Karton

Als Hebezeug dient ein

**Elektrokettenzug DC-Com 2-250 1/1 H4V6/1.5 380-415/50**

Serienausstattung Kettenzug:

- Ein Betriebsstundenzähler
- Zwei serienmäßige Hubgeschwindigkeiten als Haupt- und Feinhub
- Getriebe, Bremse und Kupplung sind bis zu 10 Jahren wartungsfrei
- Schneller und einfacher Wechsel des Kettentriebes ohne Demontage von Motor oder Getriebeteilen

#### **Technische Daten Kettenzug**

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Traglast            | 250 kg                   |
| FEM / ISO Gruppe    | 2m / M5                  |
| Hakenweg            | 4 m                      |
| Steuerleitungslänge | 0.8 - 2.8 m              |
| Gewicht             | ca. 22 kg (Gesamt netto) |
| Einsicherung        | 1/1                      |
| Hubgeschwindigkeit  | ca. 6/1.5 m/min          |
| Steuerspannung      | 24V AC                   |
| Hubwerksspannung    | 380-415 V/ 50 Hz         |
| Hubmotor            | ZNK 71 B 8/2             |
| Einschaltdauer      | 40 / 20 %                |
| Nennleistung        | 0.27 / 0.07 kW           |
| Schutzart           | IP 55                    |
| Isolationsklasse    | F                        |

Umgebungstemperatur                    -20 °C bis +45 °C  
C-Maß                                        364 mm

### **Oberflächenschutz und Farbgebung**

Farbe Hubwerk                            RAL 5009 azurblau

Hochwertige Pulverbeschichtung der Aluminiumbauteile des Kettenzuges sorgt für sehr guten Korrosionsschutz.

### **Kettenspeicher**

Standardkettenspeicher ausgelegt für 4 m Hakenweg

### **Bedieneinheit**

Steuerleitung mit Steuerschalter

Steuerschalter:                            DSC  
Steuerleitung:                            höhenverstellbare Standardsteuerleitung 0.8 - 2.8 m

### **Weitere ausgewählte Optionen:**